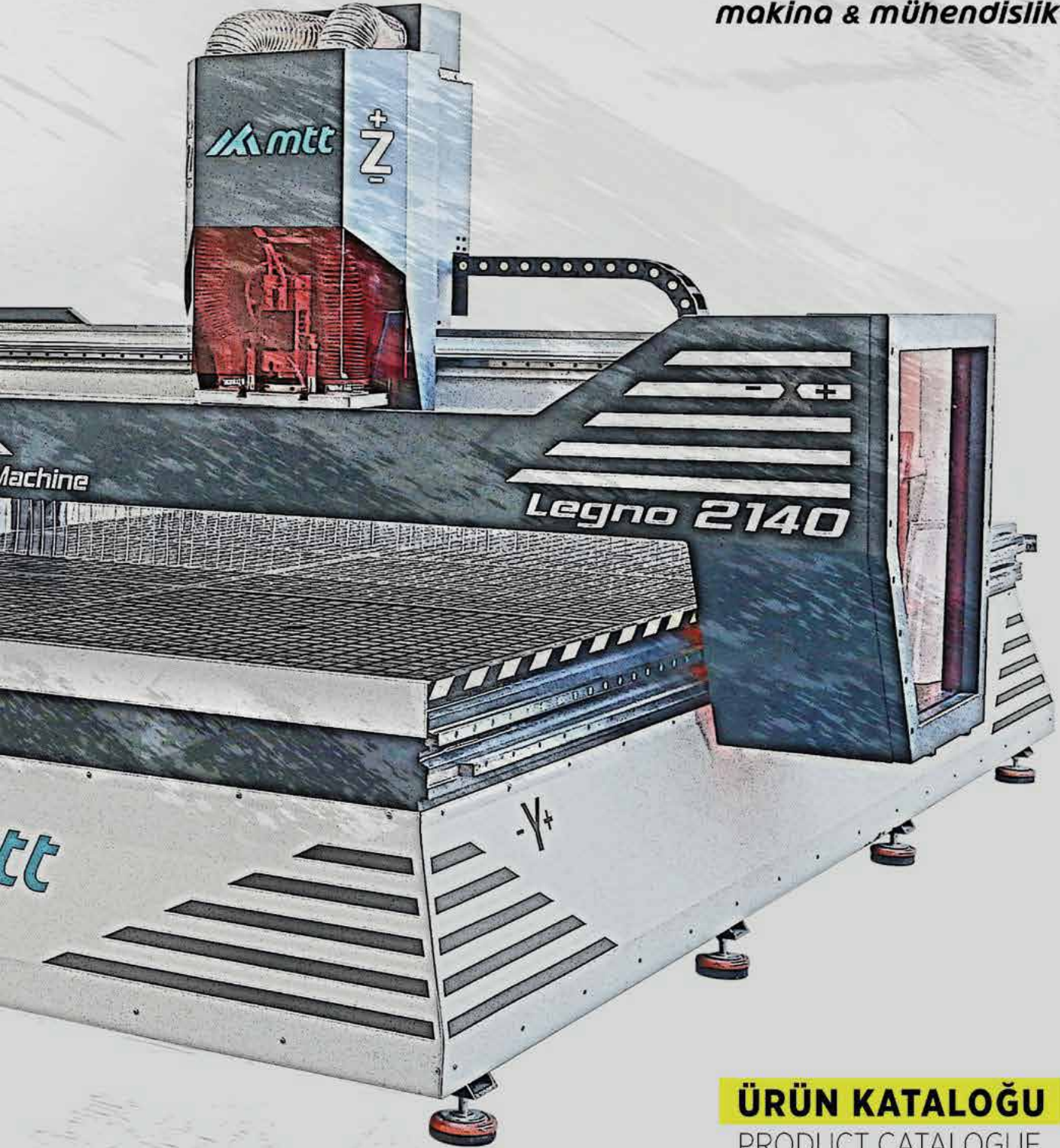




makina & mühendislik



ÜRÜN KATALOĞU
PRODUCT CATALOGUE



AHŞAP / WOOD



PLASTİK / PLASTIC



ALÜMİNYUM / ALUMINIUM



SATIŞ AĞI

Ülkenin merkezi konumunda olan İç Anadolu Bölgesinden başlayıp, Türkiye geneli bütün bölgelere yurtiçi ve yurt dışı olmak üzere Dünya çapında hizmet vermektedir. MTT Makina olarak benimsenmiş bir marka olmanın vermiş olduğu bilinç ile yüksek kalitede yenilikçi ve müşteri taleplerine hızlı, uygun çözümler üretmektedir.

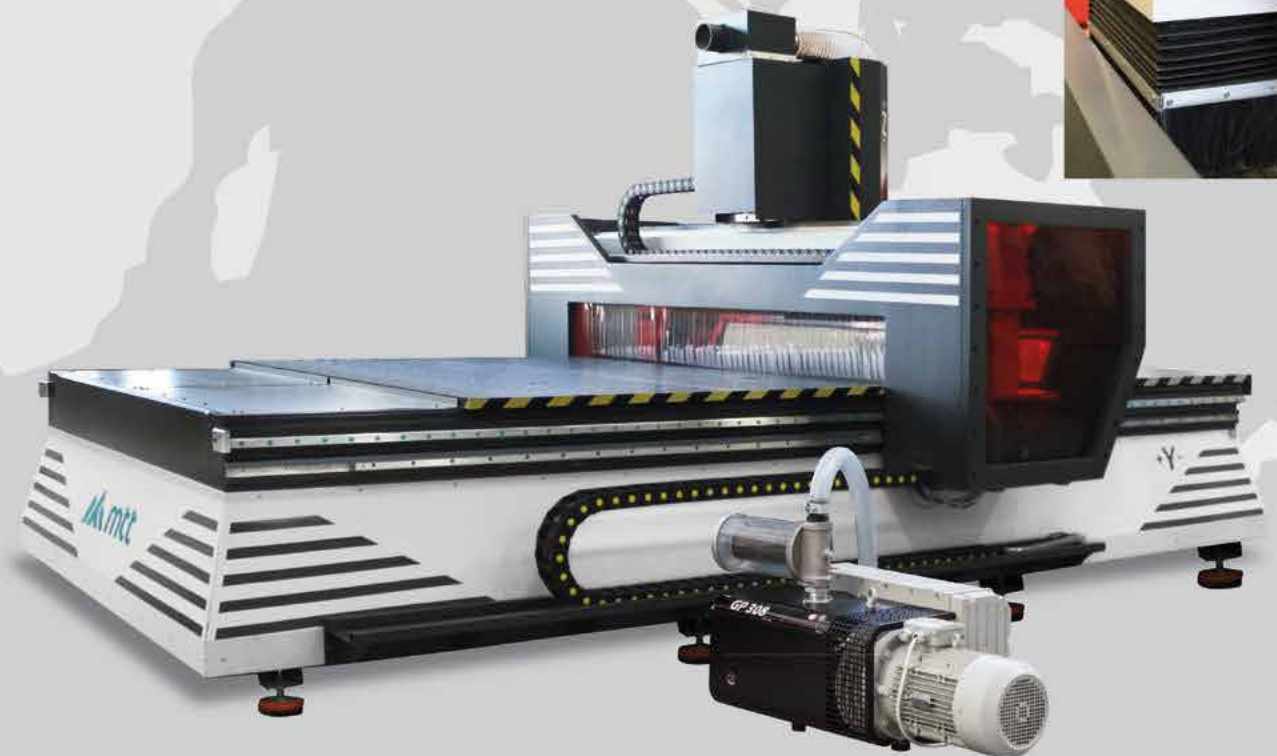
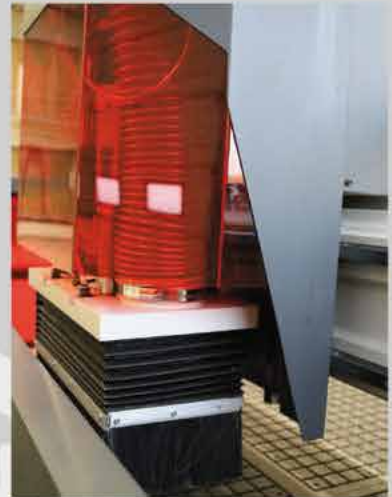


SATIŞ SONRASI SERVİS

MTT Makina bünyesindeki tecrübeli ekibi, satış sonrası teknik servis desteğinde gerek uzaktan bağlantı gerekse yerinde müdahale ile müşterilerinin taleplerini eksiksiz bir şekilde karşılamaktadır. Ürün geliştirme ve yenilikler hakkında bilgilendirmeler yaparak müşterilerini güncel yeniliklerden haberdar etmektedir.

TANITIM

CNC Router makinalarının gövde yapısı dayanıklı ve uzun ömürlü olmalıdır. Titreşimsiz verimli bir çalışma için makinanın şasesi çelik gövdeden imal edilmiştir. Ayrıca gerilim giderme ve taşlama işlemine tabi tutulan makina gövdesi maksimum hassasiyetle çalışmasını sağlamaktadır. Böylelikle makina uzun yıllar sorunsuz bir şekilde maksimum verimle çalışabilmektedir.



MTT MAKİNA

MTT Makina 2015 yılından beri mobilya ve reklam sektörüne hitap eden makinalar üreterek kendini ispatlamış ve tercih edilen bir marka konumuna gelmiştir. Ahşap, alüminyum ve kompozit malzemelerin işlenmesinde her zaman çözüm ortağınız olmaya devam etmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda istenilen ebat ve donanımda makina üretimi yaparak verimli üretimin ilk temelini oluşmasında etkin bir rol almaktadır. Milli sermaye kültürünü benimsemiş bir firma olarak, ülke sanayisinin yerli üretim ile uygun maliyet ve yüksek kaliteyi bir arada bulundurmaktadır. Firmamız, 1600 m2 kapalı alanda siz değerli sanayicilerimize teknik donanım bilgisine sahip genç ve dinamik kadrosuyla hızlı ve çözümücü hizmetler sunmaktadır. Müşteri memnuniyeti öncelikli vizyonumuz olup, günden güne teknolojiyi takip ederek AR-GE ekibimizle kendimizi geliştirmekteyiz. Satış ve satış sonrası desteklerimiz müşteri görüş ve talepleri doğrultusunda devam etmektedir.

- Kurulum ve Eğitim
- Yedek Parça Desteği
- Bakım ve Onarım
- AR-GE



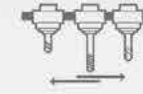
Takım Boyu Ölçme

İşlem öncesi hazırlık süresini minimuma indirmek için takım boyu ölçme ünitesi kullanılmaktadır. Otomatik olarak yapılan takım ölçümü referansı hafızasına kaydeder. Böylelikle her yapılan işlemde sağlıklı sonuç elde edebilmenizi sağlamaktadır.



Yüzey İşleme Ünitesi (spindle)

Ahşap, kompozit, plastik, alüminyum vb. malzemeleri yüksek kalitede ve hızda işlemenizi sağlamaktadır. Kullanılan spindle motorunun özellikleri talep etmiş olduğunuz makinenin donanımsal özelliklerine göre opsiyonel olarak seçilebilmektedir.



Otomatik Takım Değiştirme Ünitesi

Otomatik takım değiştirme ünitesi ile daha pratik ve zamandan kazanarak hızlı çözümler elde edebilirsiniz. Talep etmiş olduğunuz makinenin donanımsal özellikler doğrultusunda 8 takım kapasiteli olmak üzere makinede mevcuttur.



(POM) Flat Tabla

Makine tablası Flat Tabla (POM) malzemeden üretilmiştir. Vakumlamanın verimli olabilmesi için istenilen makinenin ölçüsüne göre 6 veya 8 eşit vakum bölgelerine ayrılmıştır. Tabla üzerindeki bu bölgeler bağımsız bir şekilde kontrol edilerek çalışma alanlarında daha güçlü tutuş sağlanabilir. Makinenin donanımsal özelliklerine göre kullanılan bölgeler kontrol panelinden veya manuel vana yardımıyla aktif edilip kullanılmayan bölgeler kapatılabilir.



El Çarkı

Operatörün kontrol panelinden bağımsız bir şekilde makineyi kontrol edebilmesini sağlar.

Otomatik Toz Emiş Ünitesi

Yüzey işleme sırasında otomatik olarak pistonlar yardımı ile işlenen yüzeye temas ederek toz emişinin verimli olmasını sağlar.



Vakum Motoru

Kaliteli bir yüzey işlemi için malzemenin güçlü bir tutuş ile sabitlenmesi gerekir. Bunun için yüksek performanslı ve verimli vakum motoru kullanılmaktadır. Kullanılan vakum motorunun kapasitesi opsiyonel olarak 250m³/h veya 305m³/h olarak tercih edilebilmektedir.



Otomatik Dayama Sistemi

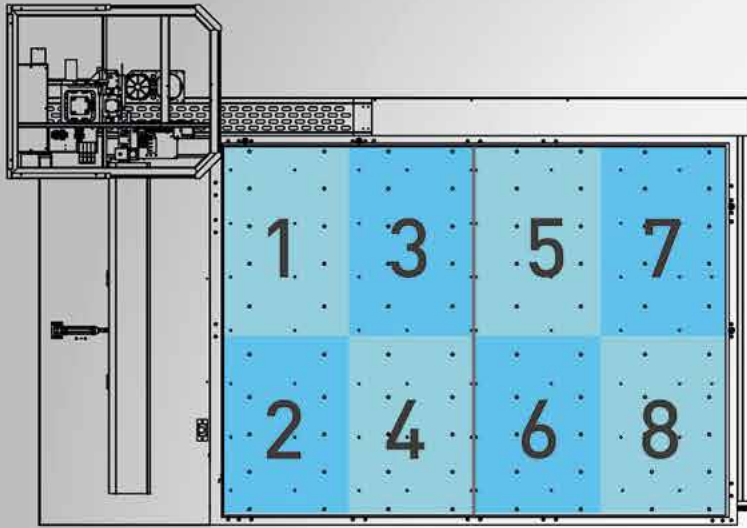
İşlenecek malzemelerde referans kaçıklığını minimize eder.



Kramayer ve Kızak

Maksimum hassasiyetli kaliteli lineer kızak ve taşlanmış helisel kramayer kullanılarak yüksek hızlarda eksenel hareketlerin verimli olabilmesi sağlanmıştır. Yapılan işlerde kaliteli sonuçlar elde edecek şekilde tasarım yapılmıştır.

Arttırılabilen Vakum Bölgesi



Makine çalışma tablası opsiyonel olarak arttırılabilen vakum bölgeleriyle çoklu bölge mantığında kullanılabilir. Vakum bölgeleri kontrol ünitesi tarafından bağımsız olarak kontrol edilebilir ve küçük parçaların işlenmesi sırasında maksimum tutuş sağlar, vakum kapasitesinin en doğru şekilde kullanılmasına yardımcı olur.

CNC WOOD DESIGN

Legno serisi nesting uygulamalarınızda delik ve freze işlemlerinizi tek bir makinede yapabilmenizi sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Legno sizin ihtiyaçlarınıza uygun şekilde panel işleme dışında plastik alimünyum kompozit vb. malzemelerin işlenmesinde kullanılabilir. Ebatlama, yüzey işleme ve oyma işlemlerini sorunsuz bir şekilde gerçekleştirir.



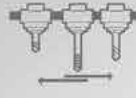
Legno 2140 / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR	1528	2128	2140
İşleme Alanı	1500mm x 3000mm	2100mm x 2800mm	2100mm x 3660mm
Z Eksen Mesafesi	200 mm	200 mm	200mm
Spindle Motor Gücü	7 KW - 9 KW	12 KW	12 KW
Spindle Motor Devri	18000 rpm	18000 - 24000 rpm	18000 - 24000 rpm
X Eksen Motor Gücü	1.5 KW	1.5 KW	1.5 KW
Y Eksen Motor Gücü	1.5 KW	1.5 KW	1.5 KW
Eksenlerin Çalışma Hızı (Boş)	60m/dk	80m/dk	80m/dk
Otomatik Takım Değiştirme	Köprü altı (6 Takım)	Köprü altı (8 Takım)	Köprü altı (8 Takım)
Çalışma Tablası	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)
Vakum Pompası	250m3/h	305m3/h	305m3/h
Vakum Gölgesi	6 Bölge	6 Bölge	8 Bölge
Kontrol Ünitesi	CNC Kontrol Paneli	CNC Kontrol Paneli	CNC Kontrol Paneli
CAD / CAM Program	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D
Toplam Güç	20 KW	27 KW	27 KW
Yaklaşık Olarak Ağırlık	1800 kg	3250 kg	3500 kg



Yüzey İşleme Ünitesi (spindle)

Ahşap, kompozit, plastik, alüminyum vb. malzemeleri yüksek kalitede ve hızda işlemenizi sağlamaktadır. Kullanılan spindle motorunun özellikleri talep etmiş olduğunuz makinenin donanımsal özelliklerine göre opsiyonel olarak seçilebilmektedir.



Otomatik Takım Değişirme Ünitesi

Otomatik takım değişirme ünitesi ile daha pratik ve zamandan kazanarak hızlı çözümler elde edebilirsiniz. Talep etmiş olduğunuz makinenin donanımsal özellikler doğrultusunda 8 takım kapasiteli olmak üzere makinede mevcuttur.



El Çarkı

Operatörün kontrol panelinden bağımsız bir şekilde makineyi kontrol edebilmesini sağlar.

Takım Boyu Ölçme

İşlem öncesi hazırlık süresini minimuma indirmek için takım boyu ölçme ünitesi kullanılmaktadır. Otomatik olarak yapılan takım ölçümü referansı hafızasına kaydeder. Böylelikle her yapılan işlemde sağlıklı sonuç elde edebilmenizi sağlamaktadır.



(POM) Flat Tabla

Makine tablası Flat Tabla (POM) malzemeden üretilmiştir. Vakumlamanın verimli olabilmesi için istenilen makinenin ölçüsüne göre 6 veya 8 eşit vakum bölgelerine ayrılmıştır. Tabla üzerindeki bu bölgeler bağımsız bir şekilde kontrol edilerek çalışma alanlarında daha güçlü tutuş sağlanabilir. Makinenin donanımsal özelliklerine göre kullanılan bölgeler kontrol panelinden veya manuel vana yardımıyla aktif edilip kullanılmayan bölgeler kapatılabilir.

Otomatik Yükleme Ünitesi

İnsan gücüne gerek kalmadan seri bir şekilde ürün yüklemesi yapılmasını sağlar.

Otomatik Toz Emiş Ünitesi

Yüzey işleme sırasında otomatik olarak pistonlar yardımı ile işlenen yüzeye temas ederek toz emişinin verimli olmasını sağlar.

Vakum Motoru

Kaliteli bir yüzey işlemi için malzemenin güçlü bir tutuş ile sabitlenmesi gerekir. Bunun için yüksek performanslı ve verimli vakum motoru kullanılmaktadır. Kullanılan vakum motorunun kapasitesi opsiyonel olarak 250m³/h veya 305m³/h olarak tercih edilebilmektedir.



Otomatik Dayama Sistemi

İşlenecek malzemelerde referans kaçıklığını minimize eder.

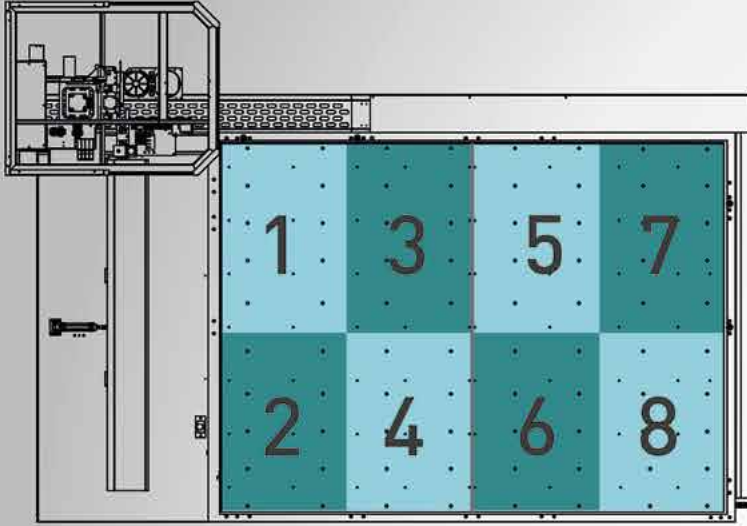
Otomatik Boşaltma Tezgahı

Yüzey ve kesim işlemi devam ederken biten ürünlerin makine beklemekten seri bir şekilde toplanmasını sağlar.

Kramayer ve Kızak

Maksimum hassasiyetli kaliteli lineer kızak ve taşlanmış helisel kramayer kullanarak yüksek hızlarda eksenel hareketlerin verimli olabilmesi sağlanmıştır. Yapılan işlerde kaliteli sonuçlar elde edecek şekilde tasarım yapılmıştır.

Arttırılabilen Vakum Bölgesi



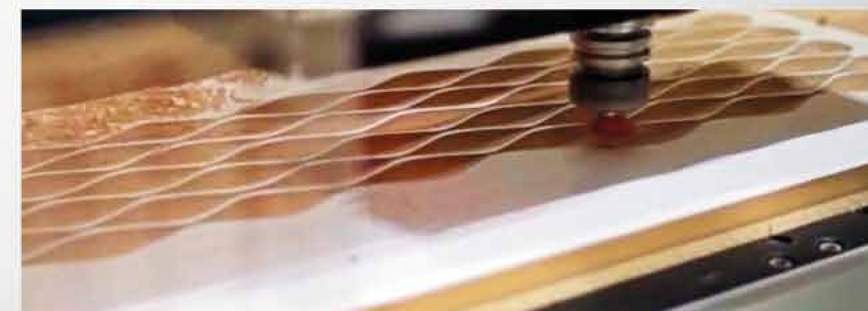
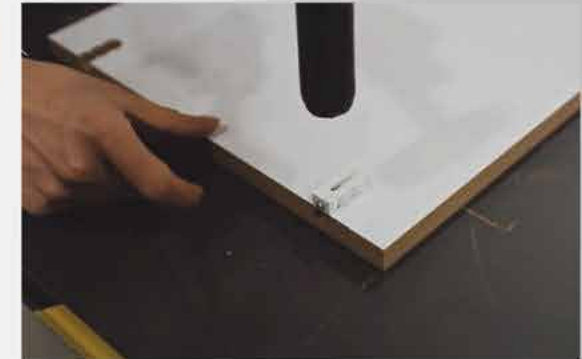
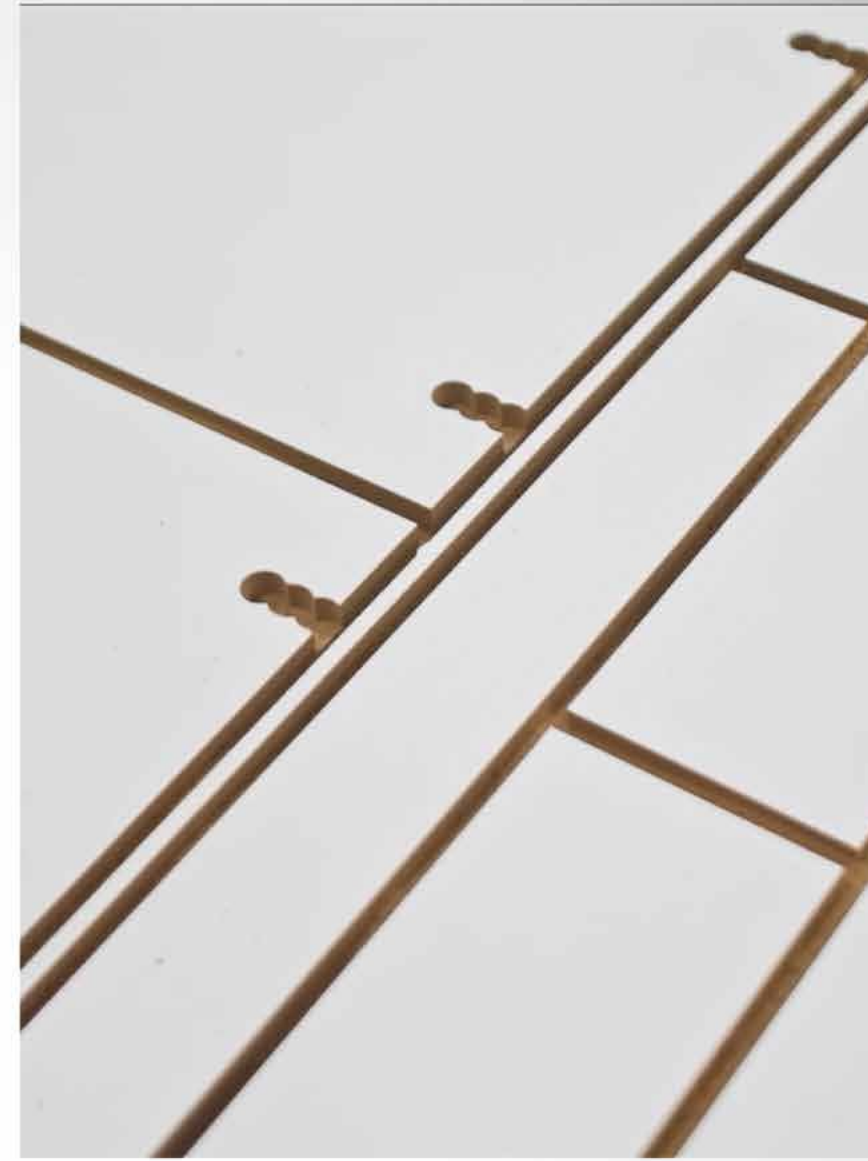
Makina çalışma tablası opsiyonel olarak arttırılabilen vakum bölgeleri ile çok bölge mantığında kullanılabilir. Vakum bölgeleri kontrol ünitesi tarafından bağımsız olarak kontrol edilebilir ve küçük parçaların işlemesi sırasında maksimum tutuş sağlar, vakum kapasitesini en doğru şekilde kullanmaya yardımcı olur.

Legno XL 2140 / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR	2128	2140
İşleme Alanı	2100mm x 2800mm	2100mm x 3660mm
Z Eksen Mesafesi	200mm	200mm
Spindle Motor Gücü	12 KW	12 KW
Spindle Motor Devri	18000 rpm	18000 rpm
X Eksen Motor Gücü	1.5 KW	1.5 KW
Y Eksen Motor Gücü	1.5KW	1.5 KW
Eksenlerin Çalışma Hızı (Boş)	80m/dk	80m/dk
Otomatik Takım Değiştirme	Köprü altı (8 Takım)	Köprü altı (8 Takım)
Çalışma Tablası	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)
Vakum Pompası	305m ³ /h x 2	305m ³ /h x 2
Vakum Gölgesi	6 Bölge	8 Bölge
Kontrol Ünitesi	CNC Kontrol Paneli	CNC Kontrol Paneli
CAD / CAM Program	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D
Otomatik Yükleme Ünitesi Kapasite	2100kg	2100kg
Otomatik Boşaltma Tezgahı	2200 x 4000 mm	2200 x 4000 mm
Toplam Güç	35 KW	35 KW
Yaklaşık Olarak Ağırlık	3750 kg	4000 kg

CNC WOOD DESIGN

Legno serisi nesting uygulamalarınızda delik ve freze işlemlerinizi tek bir makinede yapabilmenizi sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Legno sizin ihtiyaçlarınıza uygun şekilde panel işleme dışında plastik alüminyum kompozit vb. malzemelerin işlenmesinde kullanılabilir. Ebatlama, yüzey işleme ve oyma işlemlerini sorunsuz bir şekilde gerçekleştirir.



Yüzey İşleme Ünitesi (spindle)

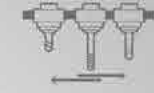
Ahşap, kompozit, plastik, alüminyum vb. malzemeleri yüksek kalitede ve hızda işlemenizi sağlamaktadır. Kullanılan spindle motorunun özellikleri talep etmiş olduğunuz makinanın donanımsal özelliklerine göre opsiyonel olarak seçilebilmektedir.

(POM) Flat Tabla

Makine tablası Flat Tabla (POM) malzemeden üretilmiştir. Vakumlamanın verimli olabilmesi için istenilen makinanın ölçüsüne göre 6 veya 8 eşit vakum bölgelerine ayrılmıştır. Tabla üzerindeki bu bölgeler bağımsız bir şekilde kontrol edilerek çalışma alanlarında daha güçlü tutuş sağlanabilir. Makinanın donanımsal özelliklerine göre kullanılan bölgeler kontrol panelinden veya manuel vana yardımıyla aktif edilip kullanılmayan bölgeler kapatılabilir.

Vakum Motoru

Kaliteli bir yüzey işleme için malzemenin güçlü bir tutuş ile sabitlenmesi gerekir. Bunun için yüksek performanslı ve verimli vakum motoru kullanılmaktadır. Kullanılan vakum motorunun kapasitesi opsiyonel olarak 250m³/h veya 305m³/h olarak tercih edilebilmektedir.



Otomatik Takım Değiştirme Ünitesi

Otomatik takım değiştirme ünitesi ile daha pratik ve zamandan kazanarak hızlı çözümler elde edebilirsiniz. Talep etmiş olduğunuz makinanın donanımsal özellikleri doğrultusunda 8 takım kapasiteli olmak üzere makinada mevcuttur.

Takım Sıfırlama Probu

Yüzey işleme ve kesim öncesinde bıçak boyu ölçümünde tabla üzerinden referans alınmasını sağlar.

Kramayer ve Kızak

Maksimum hassasiyetli kaliteli kızak ve taşlanmış kramayer kullanılarak yüksek hızlarda aksel hareketlerin verimli olabilmesi sağlanmıştır. Yapılan işlemlerde kaliteli sonuçlar elde edecek şekilde tasarım yapılmıştır.

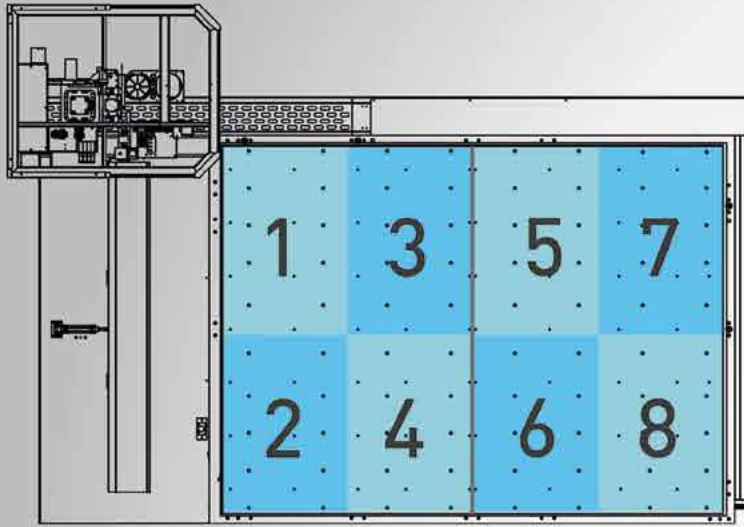


Otomatik Dayama Sistemi

İşlenecek olan malzemelerde referans kaçıklığını minimize eder.



Arttırılabilen Vakum Bölgesi



Makina çalışma tablası opsiyonel olarak arttırılabilen vakum bölgeleri ile çok bölge mantığında kullanılabilir. Vakum bölgeleri kontrol ünitesi tarafından bağımsız olarak kontrol edilebilir ve küçük parçaların işlenmesi sırasında maksimum tutuş sağlar, vakum kapasitesini en doğru şekilde kullanmaya yardımcı olur.

LAVORO 2140 / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR	1528	2128	2140
İşleme Alanı	1500mm x 3000mm	2100mm x 2800mm	2100mm x 3660mm
Z Eksen Mesafesi	200mm	200mm	200mm
Spindle Motor Gücü	5.5KW - 7 KW	9 KW	9 KW
Spindle Motor Devri	18000 rpm	18000 - 24000 rpm	18000 - 24000 rpm
X Eksen Motor Gücü	0.75 KW	1 KW	1 KW
Y Eksen Motor Gücü	0.75 KW	1 KW	1 KW
Eksenlerin Çalışma Hızı (Boş)	40m/dk	40m/dk	40m/dk
Otomatik Takım Değiştirme	Sabit (6 Takım)	Sabit (8 Takım)	Sabit (8 Takım)
Çalışma Tablası	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)
Vakum Pompası	250m3/h	305m3/h	305m3/h
Vakum Gölgesi	6 Bölge	8 Bölge	8 Bölge
Kontrol Ünitesi	Pc Tabanlı	Pc Tabanlı	Pc Tabanlı
CAD / CAM Program	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D
Toplam Güç	18 KW	23 KW	23 KW
Yaklaşık Olarak Ağırlık	1600 kg	2000 kg	2100 kg

CNC WOOD DESIGN

Lavoro serisi nesting uygulamalarında delik ve freze işlemlerinizi tek bir makinede yapabilmenizi sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Lavoro sizin ihtiyaçlarınıza uygun şekilde panel işleme dışında plastik alüminyum kompozit vb. malzemelerin işlenmesinde kullanılabilir. Ebatlama, yüzey işleme ve oyma işlemlerini sorunsuz bir şekilde gerçekleştirir.





Toz Emiş Bölümü

Bu bölgedeki girişlere borulama yapılarak toz emiş ünitesine, zımparalama esnasında oluşan tozun aktarılması sağlanır.



Dokunmatik PLC Ekran

İşleme alınacak üründe sağlıklı bir sonuç elde etmek için ünitelere komut vermede yardımcı olur. Tamburların, disklerin ve bantın hızları otomatik olarak değiştirilebilir. Aynı zamanda bant yüksekliği otomatik olarak yazılan değere gelebilir.



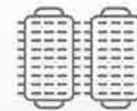
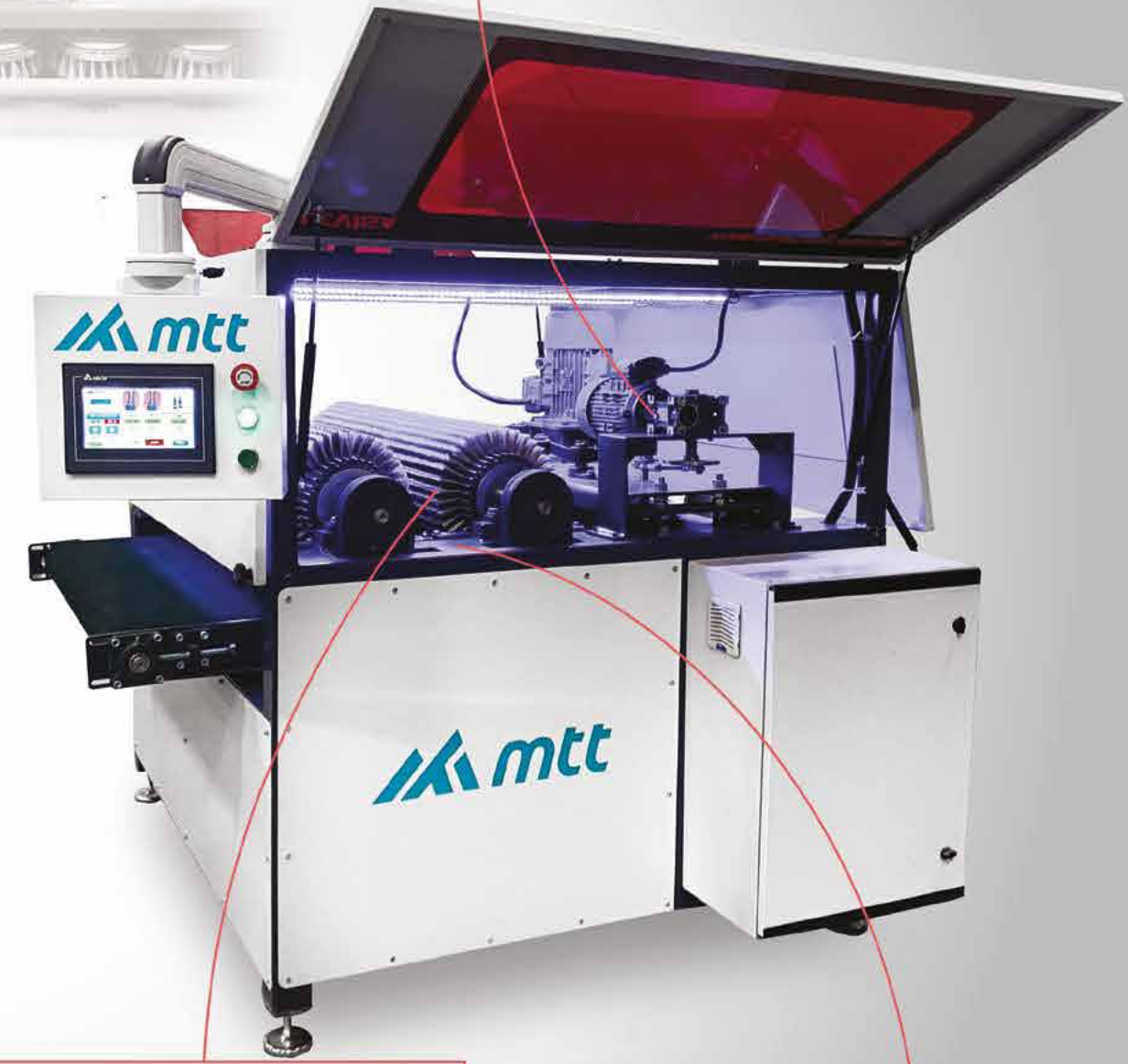
Disk Zımpara Sistemi

Tamburlu zımpara ünitesinden geçen ürünlerin daha ince kumlu zımparalar yardımı ile girintili çıkıntılı yüzeylerde osilosya ile (ovalama) zımpara yapılmasını sağlar. Tampiko otlu olan disk zımparalar, zımpara ömrünü uzatır. Bu sayede nihai ürünün yüzey kalitesi maksimum sonuç verir.



Konveyör Bant Sistemi

Otomatik ayarlanabilir yükseklik sistemi sayesinde zımpara işlemlerinde yüzeyde maksimum verim alınması sağlanır. Kullanılan özel yüzeye sahip bant sayesinde kaymaz bir zemin sağlanır.



Tamburlu Zımpara Sistemi

2 üniteden oluşan bu bölümde kalın kumdan başlayarak, yüzeyin ilk zımpara işleminin yapılması sağlanır. Burada tampiko otlu zımparalar tercih edilmesiyle zımpara ömrünün uzatılması sağlanmıştır.



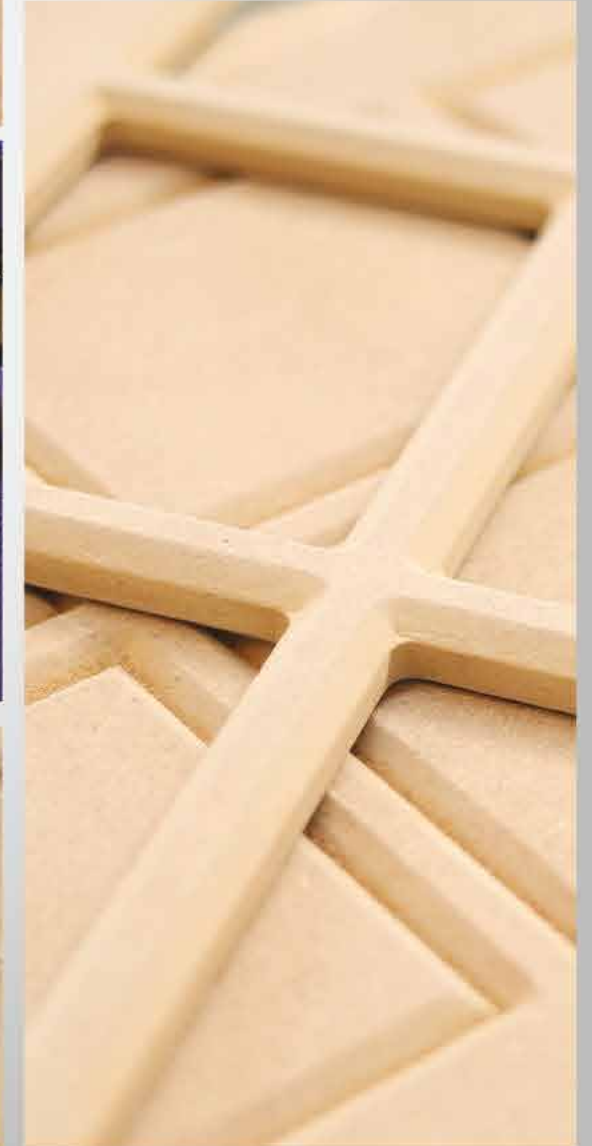
Baskı Silindirleri

Kauçuk kaplı miller sayesinde zımpara işlemi yapılan ürünlerin kaymaması sağlanır.



LEVIGA / TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Minimum Ürün Ölçüsü**
250 mm
- **Ürün Kalınlık Aralığı**
0 mm - 70 mm
- **Maksimum Ürün Geniliği**
1100 mm
- **Maksimum Konveyör Hızı**
18 metre/dk
- **Konveyör Bant**
Özel yüzeyi sayesinde ürünlerin kaymadan işlenmesini sağlar.
- **Zımpara Kumu Seçim Aralığı**
Müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir,
- **Disk Zımpara Ünitesi Genel Özellikleri**
2 sıra olmak üzere toplamda 9 adet disk zımpara mevcuttur. Titreşimli olan bu fırçalar her iki yöne hareket edebilmektedir. Zımparalar osilasyon (ovalama) hareketiyle ham zımpara, kaplamalı yüzeyler ve girintili ürünlerde maksimum verimli sonuç alınmasını sağlar. Zımpara değişimleri kolaylıkla yapılabilmektedir.
- **Tambur Fırça Zımpara Ünitesi Genel Özellikleri**
Birbirinden bağımsız olarak devir/hız ayarı yapılabilen 2 ayrı tambur fırçadan meydana gelir. Her iki yönde hareket edebilen bu üniteler, girintili ürünlerin ham zımparasında ve kaplamalı yüzeylerde sağlıklı sonuçlar elde edilmesini sağlar. Zımpara değişimleri kolaylıkla yapılabilmektedir.
- **Genişlik**
2100 mm
- **Yükseklik**
1800 mm
- **Uzunluk**
2300 mm
- **Ağırlık**
1200 kg
- **Elektrik Tüketimi**
8,5 Kw/sa
- **Disk Zımpara Ünitesi**
1 Adet
- **Tamburlu Zımpara**
2 Adet





Toz Emiş Bölümü

Bu bölgedeki girişlere borulama yapılarak toz emiş ünitesine, zımparalama esnasında oluşan tozun aktarılması sağlanır.



Dokunmatik PLC Ekran

İşleme alınacak üründe sağlıklı bir sonuç elde etmek için ünitelere komut vermede yardımcı olur. Tamburların, disklerin ve bantın hızları otomatik olarak değiştirilebilir. Aynı zamanda bant yüksekliği otomatik olarak yazılan değere gelebilir.



Disk Zımpara Sistemi

Tamburlu zımpara ünitesinden geçen ürünlerin daha ince kumlu zımparalar yardımı ile girintili çıkıntılı yüzeylerde osilosya ile (ovalama) zımpara yapılmasını sağlar. Tampiko otlu olan disk zımparalar, zımpara ömrünü uzatır. Bu sayede nihai ürünün yüzey kalitesi maksimum sonuç verir. 4 üniteden oluşan sistemde kalın kumdan başlayıp son üniteye kadar incelen zımpara kumları sayesinde ham ve boya öncesi astarlı ürünlerde sağlıklı nihai ürün elde edilmesini sağlar.



Konveyör Bant Sistemi

Otomatik ayarlanabilir yükseklik sistemi sayesinde zımpara işlemlerinde yüzeyde maksimum verim alınması sağlanır. Kullanılan özel yüzeye sahip bant sayesinde kaymaz bir zemin sağlanır.



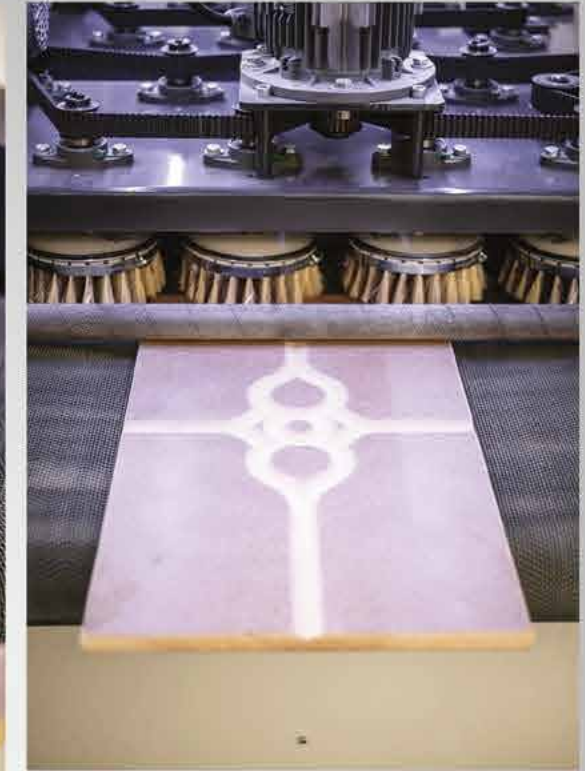
Baskı Silindirleri

Kauçuk kaplı miller sayesinde zımpara işlemi yapılan ürünlerin kaymaması sağlanır.



LEVIGA XL / TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Minimum Ürün Ölçüsü**
250 mm
- **Ürün Kalınlık Aralığı**
0 mm - 70 mm
- **Maksimum Ürün Genişliği**
1100 mm
- **Maksimum Konveyör Hızı**
18 metre/dk
- **Konveyör Bant**
Özel yüzeyi sayesinde ürünlerin kaymadan işlenmesini sağlar.
- **Zımpara Kumu Seçim Aralığı**
Müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir,
- **Disk Zımpara Ünitesi Genel Özellikleri**
2 sıra, 4 ünite ve her sırada 9 adet zımpara olmak üzere toplam 36 adet disk zımpara mevcuttur. Kalın kumdan ince kum zımparaya doğru, üniteler istenilen yüzey kalitesinde nihai ürün alınmasını sağlar. Yüksek ayarı yapılabilmektedir. Her iki yönde de hareket edebilen bu zımparalar osilasyon (ovalama) hareketiyle ham ürünlerde, astarlı ürünlerde ve kaplamalı yüzeylerde sağlıklı sonuçlar verir. Kolaylıkla zımpara değişimi yapılabilmektedir.
- **Genişlik**
2100 mm
- **Yükseklik**
1800 mm
- **Uzunluk**
3800 mm
- **Ağırlık**
1900 kg
- **Elektrik Tüketimi**
13,5 Kw/sa
- **Disk Zımpara Ünitesi**
4 Adet





Dokunmatik PLC Ekran

İşleme alınacak üründe sağlıklı bir sonuç elde etmek için ünitelere komut vermede yardımcı olur. Tamburların, disklerin ve bantın hızları otomatik olarak değiştirilebilir. Aynı zamanda bant yüksekliği otomatik olarak yazılan değere gelebilir.

İşleme Motorları

Kullanılan yüksek devirli motorlar sayesinde yüzey kalitesi artırılarak işlem süresi kısalmaktadır.



Ayarlanabilir Tabla

İşlem göreceği kapı ebadına göre tabla yüksekliği ayarlanabilir.



Servo Motor

Planet redüktörlü servo motor sayesinde yüksek hızlarda maksimum hassasiyetle ölçü elde edilir.

Lineer Kızak ve Kremayer

Makine çalışmasındaki işlem hassasiyeti ve hızında önemli rol oynar.



Dayama

Kapı boyutları göre kilit merkezlerinin ayarlanmasını sağlar



Kontrol Pedalı

Otomatik ayarlanabilir yükseklik sistemi sayesinde zımpara işlemlerinde yüzeyde maksimum verim alınması sağlanır. Kullanılan özel yüzeye sahip bant sayesinde kaymaz bir zemin sağlanır.

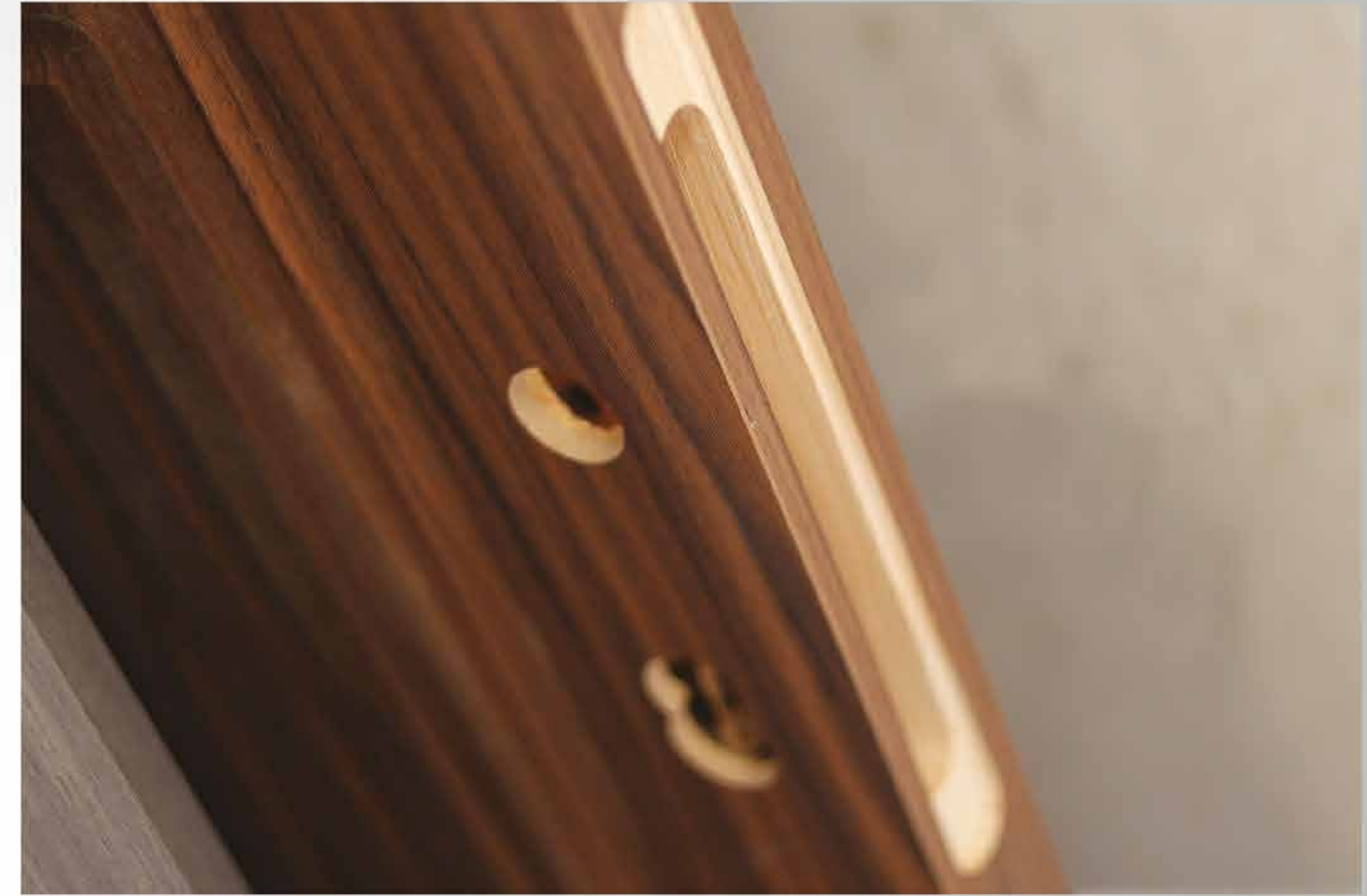


Sıkıştırma Pistonu

İşlem esnasında ürünlerin hareket etmemesini sağlar.

Hareketli Kablo Kanalı

Makinenin hareketinden dolayı oluşabilecek kablo deformasyonlarını engeller.



Porta / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR

Kilit ve Kol Arası Mesafe	0 mm - 1200 mm (Max)
Kilit Yeri Açma İşlem Aralığı	0 mm - 450 mm (Max)
Ayna Yeri Frezleme	0 mm - 500 mm
Delme Devri	8000 RPM - 12000 RPM
Kilit Yeri Açma Devri	8000 RPM - 12000 RPM
Frezleme Devri	12000 RPM
Kilit Yeri Açma Motoru	4 kW - 12000 RPM
Ayna Freze Motoru	4 kW - 12000 RPM
Kilit ve Kol Yeri Delme Motoru	4 kW - 12000 RPM
Güç - Enerji	12 kW
Hava	6 atm - 8 atm
Ağırlık	750 kg
Uzunluk	2000 mm
Genişlik	1250 mm
Yükseklik	1600 mm





PC Tabanlı Kontrol Sistemi

Yapılacak olan ürünün CAD/CAM programlarında tasarlandıktan sonra izlenmesi için kontrolünü sağlar. Motor devirlenmesi, eksen hareketleri ve yardımcı elemanların kontrolünü sağlar.

Merkezeleme Çatalı

İşlenecek ağacın merkezli bir şekilde bağlanması sağlar.

Fincan Bıçak

Ürün yüzeyinde hızlı işlem yapılmasını sağlar



Hareketli Kontrol Ünitesi

Operatörün makineyi, çalışma alanına yakın kullanılabilmesi için hareket kabiliyetine sahip kontrol ünitesi.

Üçgen Bıçak

İşlenen ürün yüzeyinde çeşitli motiflerin işlenmesiyle detaylandırmayı sağlar. Yoğun zımpara işçiliğini pürüzsüz yüzeye minimuma düşürür.



Sıkıştırma Pistonu

Merkezeleme çatalına yerleştirilen ürünün sağlıklı bir şekilde sıkıştırılıp işlenmesini sağlar.



Servo Motor

Ürünlerdeki ölçü hassasiyetlerinde etkin rol oynar.



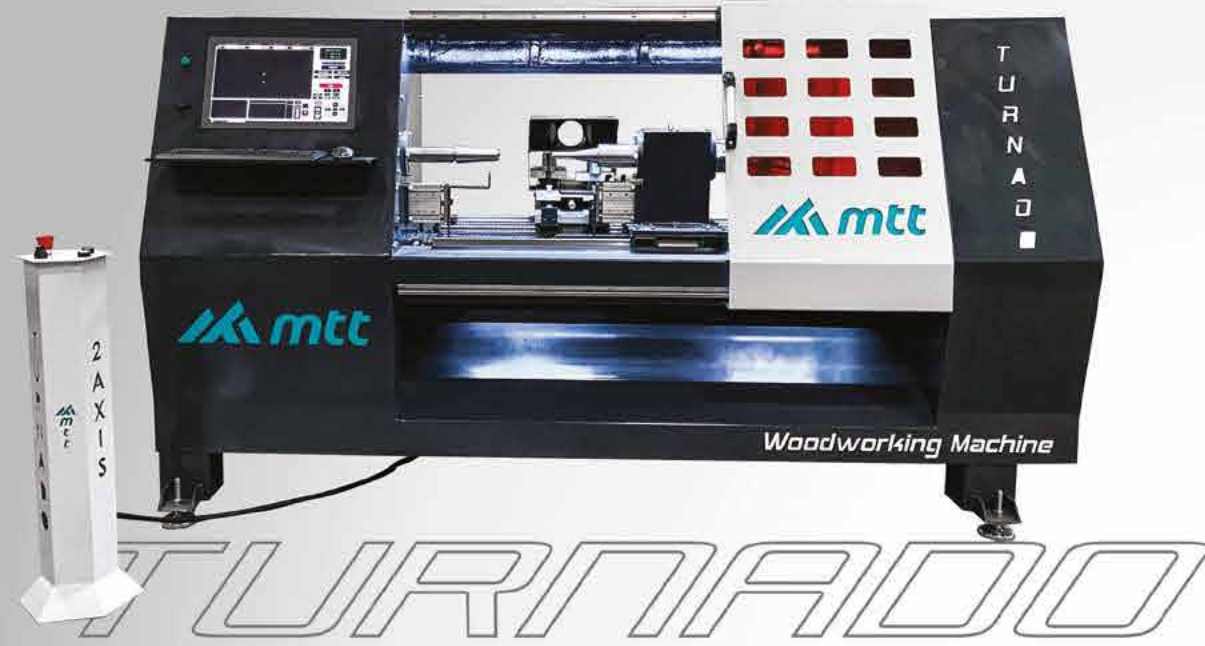
Hareketli Kablo Kanalı

Makinenin hareketinden dolayı oluşabilecek kablo deformasyonlarını engeller.



Vidalı Mil

Eksen hareketlerinin hatasız ve seri olmasını sağlar.



TURNADO / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR

2 Eksen	X - Y
2 Ünite	Fincan Bıçak - Üçgen Bıçak
Kontrol Ünitesi	PC Tabanlı
Program	CAM Programları
Maksimum Ürün (Kare)	150 mm x 150mm
Maksimum Ürün Uzunluğu	900 mm
X Eksen	80 m/dk (maksimum)
Y Eksen	25 m/dk (maksimum)
Spindle (Asenkron Motor)	5,5 kW - 3000 RPM
Ağırlık	1350 kg
Uzunluk	2650 mm
Genişlik	1200 mm
Yükseklik	1500 mm



Otomatik Dayama Sistemi

İşlenecek malzemelerde referans kaçıklığını minimize eder.

Toz Emiş Bölümü

Makine ebatlama yaptığı esnada oluşan tozun aktarılmasını sağlar

C Eksenli Kafa Ünitesi

Harmonik redüktör sayesinde çizici ve testere grubu, hassas ve seri bir şekilde C ekseninde dönerek kısa işlem süresinde hassas yüzey elde etmenizi sağlar.

Kumanda Sistemi

Operatörün kontrol panelinden bağımsız bir şekilde makineyi kontrol edebilmesini sağlar.

Dokunmatik PLC Ekran

Ebatlama yapılacak kapının istenilen ölçülerde değerlerini girerek kapının ebatlanması sağlanır. Reçete sistemi sayesinde farklı ölçüler kaydedilir.

Ebatlama İşleme Ünitesi (Spindle)

Yüksek devirli çizici testeresi ve kesim testeresi sayesinde kaliteli ve hızlı kesim yapılmasını sağlar.

Pistonlu Tekerlek Sistemi

Operatörün, işlenecek malzemeyi rahat bir şekilde dayama sistemine referans almasını ve makine ebatlama yaptıktan sonra seri bir şekilde işlenmiş malzemeyi almasını sağlar.

Hareketli Kablo Kanalı

Makinenin hareketinden dolayı oluşabilecek kablo deformasyonlarını engeller.

Alüminyum Vakum Pedi

İşlenen ürünün, güçlü emiş sayesinde sabit kalmasını sağlar. Her tablada 6 adet bulunur ve kapı ebatına göre ayarlanabilir.

Vakum Motoru

Kaliteli bir yüzey işlemi için malzemenin güçlü bir tutuş ile sabitlenmesi gerekir. Bunun için yüksek performanslı ve verimli vakum motoru kullanılmaktadır.

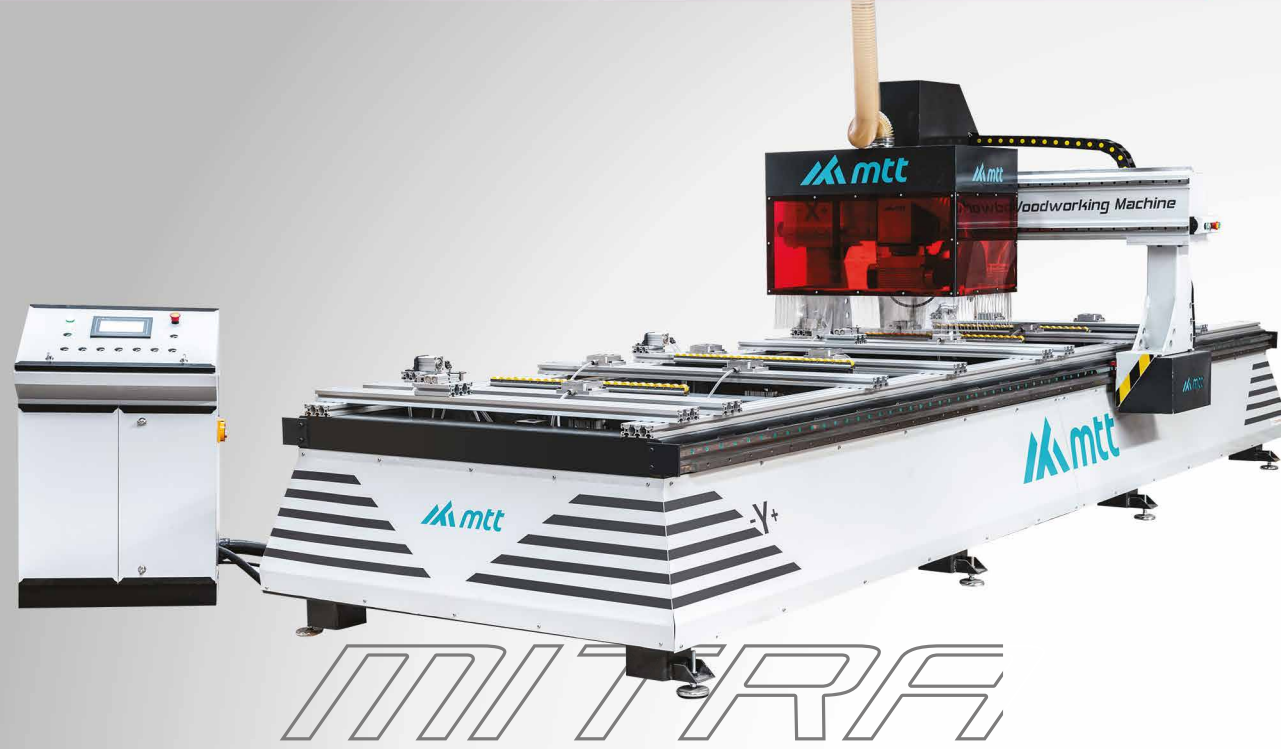


Servo Motor

Yüksek hızlı ve hassas motorlar sayesinde hatasız ebatlama yapılmasını sağlar. Her ekseninde ayrı ayrı servo motorlar bulunur.

Kremayer ve Kızak

Maksimum hassasiyetli kremayer kızak ve taşlanmış kremayer kullanılarak yüksek hızda aksenal hareketlerin verimli olabilmesi sağlanmıştır.



MITRA / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR	TEK TABLA	ÇİFT TABLA
Ürün Kalınlık Aralığı	0-50 mm	0-50 mm
Maksimum Ürün Genişliği	1100 mm	1100 mm
İşleme Alanı	1100x2350 mm	1100x2350 mm
Testere Motor Gücü	5,5 kW	5,5 kW
Testere Motor Devri	12000 rpm	12000 rpm
Çizici Motor Gücü	5,5 kW	5,5 kW
Çizici Motor Devri	12000 rpm	12000 rpm
X Eksen Motor Gücü	0,75 kW	0,75 kW
Y Eksen Motor Gücü	0,75 kW	0,75 kW
C Eksen Motor Gücü	0,75 kW	0,75 kW
Vakum Pompası	90 m³/h	90 m³/h
Hava Basıncı	6-8 bar	6-8 bar
Ölçüler	2100x4000x2100 mm	2100x6000x2100 mm
Toplam Güç	15,5 kW	15,5 kW
Toplam Ağırlık	~2300 kg	~3500 kg